



**RAILS MOBILES CHARIOT D'ISOLEMENT - MM1 (RAIL MOBILE BAS)**



**Logistique Hospitalière - Stockage**



# Sommaire

<b>HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860</b>	3
<b>Nos engagements</b>	4
<b>Choisir l'économie circulaire</b>	5
<b>Matériaux recyclables</b>	6
<b>Certifications</b>	7
<b>Rails mobiles Hôpital Stockage</b>	8
<b>Nos exclusivités</b>	
Easy CLEAN	10
Easy Clip	11
<b>Nos points forts</b>	
Optimiser l'espace (Configurable)	13
Choisir les composants pour un mobilier médical sur mesure (Configurable)	14
<b>Les caractéristiques</b>	
Configurations dédiées	16
COMPOSANTS : Bac à lèvres	17
COMPOSANTS : Bac à lèvres	18
COMPOSANTS: Étagères	19
COMPOSANTS: Étagères	20
<b>Spécificités techniques</b>	21





## HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860

Chez HAcare, nous concevons, fabriquons et distribuons des dispositifs médicaux et des solutions de mobilier médical innovant et durable, pensées pour améliorer le quotidien des patients comme des professionnels de santé.



## Les engagements éco-responsables du groupe HAcare

Le groupe HAcare s'engage pour une **orientation industrielle éco-responsable**

Dans sa stratégie de développement durable, le groupe HAcare a défini une liste de **6 engagements** qui guident ses **actions et décisions** depuis la création du groupe et pour les années à venir.

Des indicateurs ont été mis en place pour chaque engagement.

### Nos 6 engagements



Une production Made in France



L'utilisation de ressources renouvelables



Intégration de l'économie circulaire dans tout nouveau développement produit



Des achats responsables (suivi qualité fournisseurs)



Des actions au quotidien pour le respect et la protection de l'environnement



Une lutte contre les TMS, et les nuisances sonores à travers nos produits

# Choisir l'économie circulaire



Les produits finis HAcare sont recyclables au travers d'un circuit de récupération chez le client final, pour recyclage avec notre fournisseur partenaire. Le bois ne pouvant être recyclé à l'infini car ses fibres deviennent trop petites ou s'épuisent, les déchets de bois sont alors récupérés et transformés en énergie verte.



Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont 100% bois de réemploi. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de fibre végétale contenue.



Le recyclage est la pratique consistant à récupérer les matériaux usagés du flux de déchets, puis à incorporer ces mêmes matériaux dans le processus de fabrication. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de matière recyclée contenue.



# Matériaux recyclables

Les produits finis HAcare sont recyclables à 95%. Par exemple, le lit médicalisé HAcare est entièrement recyclable sauf les roues et les moteurs. Chaque lit est démontable pour récupérer séparément chaque matériau : fibre végétale, métal, plastique.



## Le bois de réemploi

Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont :

### **100% en bois de réemploi**

Le réemploi est un des procédés respectueux de l'environnement. Il s'agit par exemple de restes d'entreprises de transformation du bois (par exemple, les restes de scieries, les chutes de production...). Mais aussi de sous-produits d'activités telles que la gestion forestière durable et l'entretien des talus.

### **100% bois certifié FSC**

Recyclables avec un fournisseur partenaire qui, en exclusivité mondiale et depuis 2021, recycle les panneaux MDF et HDF. Pas de consommation d'eau, ni d'énergie verte **biomasse**.



## Le métal

Toutes les composantes en métal sont **recyclables** et réutilisables, et ce, **à l'infini**. Une fois le métal trié, il est compressé, broyé, laminé et fondu. Il est ensuite remoulé sous forme de bobines, de barres ou de fils pour la réutilisation. Ce procédé peut se faire sans fin !

Le recyclage des métaux présente de **nombreux avantages**. Il préserve les ressources naturelles en réduisant les besoins en matériaux vierges, diminue la consommation d'énergie et les émissions de **gaz à effet de serre**.



## Le plastique recyclé

Au sein des usines de recyclage, les déchets (re) deviennent une **matière secondaire** grâce à différents processus : broyage, micronisation, régénération des matières plastiques.

Le plastique recyclé sera alors revendu aux industriels de la **plasturgie** sous forme de **paillettes**, de poudre ou encore de **granulés**.



# RAILS MOBILES HÔPITAL

## Stockage

Chariot d'isolement - MM1 (RAIL MOBILE BAS)



## RAIL MOBILE BAS

Destiné aux soins, ce chariot présente une grande **modularité** et s'adapte aux différentes **méthodes de travail**.

**Simple à désinfecter** grâce à son concept **EasyClean**.



## **NOS EXCLUSIVITÉS**

Dans un contexte hospitalier où l'hygiène est un impératif absolu, chaque minute consacrée au nettoyage compte. Le personnel soignant est confronté à la nécessité d'assurer une désinfection rigoureuse tout en maintenant un rythme de travail soutenu. La solution EasyClean® répond à cet enjeu en facilitant le nettoyage. Les protocoles d'hygiène sont respectés sans compromis, tout en allégeant la charge de travail du personnel. Résultat : moins d'effort, moins de temps perdu, et une sécurité renforcée pour le patient comme pour le soignant.

EasyClean®, c'est la garantie d'un environnement plus propre, plus sûr et plus ergonomique, au service de la qualité des soins et du confort au travail.



## Faciliter le nettoyage

**Désassemblage sans outil** pour un nettoyage intégral rapide, évite toute rétention pour une **hygiène parfaite** et un vrai **gain de temps** pour le personnel soignant.



Dans un environnement de soins où chaque seconde compte et où l'espace est souvent limité, l'optimisation de la surface de soins devient un enjeu stratégique pour améliorer l'efficacité des équipes soignantes et la sécurité des patients.

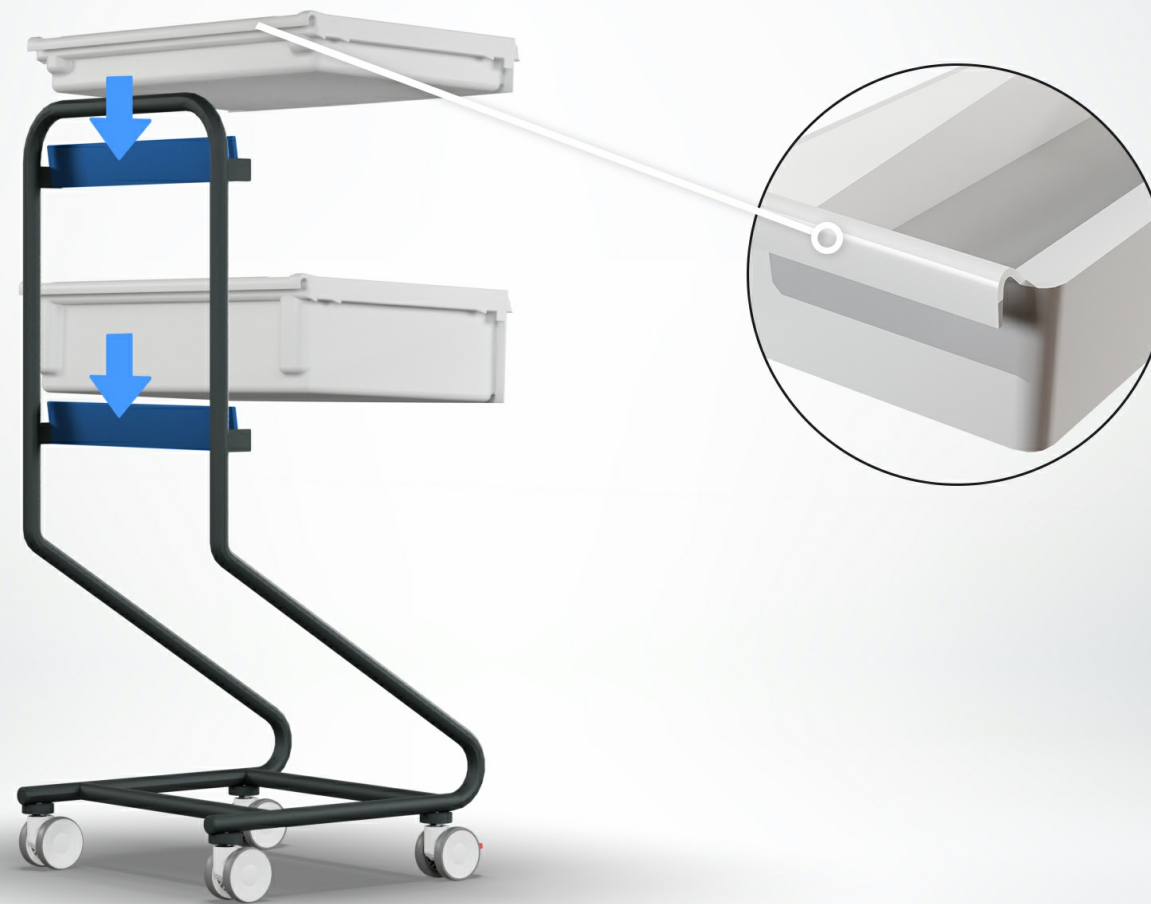
Le concept EasyClip® a été conçu pour répondre à ces contraintes avec une approche à la fois ergonomique, intuitive et modulable.



## Optimiser la surface de soins

La **fixation des accessoires** se fait en un geste, **sans aucun outil**, offrant un gain de temps immédiat.

Les **accessoires**, entièrement **modulables**, s'adaptent à chaque besoin et à chaque situation de soin, pour un **travail plus fluide** et **efficace** au quotidien.





# **NOS POINTS FORTS**



Le mobilier médical HACARE s'adapte à chaque usage grâce à un **large choix** de **composants modulables**. Il optimise, sécurise le soin et offre une **grande capacité** de rangement. **Compatible** avec  **tiroirs, bacs à lèbres normalisés et étagères**, il permet une organisation claire et efficace. Idéal pour **combiner** tiroirs jointifs et étagères standards, il assure un **espace de travail pratique**, évolutif et performant au quotidien, répondant aux besoins des équipes soignantes.

# Choisir les composants pour un mobilier médical sur mesure (Configurable)



**Configurez** votre mobilier médical selon vos **besoins** grâce à un large choix de **composants modulaires**. Créez une **solution sur mesure**, parfaitement adaptée à vos usages quotidiens. Chaque élément est pensé pour **optimiser** votre organisation, votre **confort** de travail et l'**efficacité** des soins, tout en garantissant une ergonomie optimale. Une personnalisation complète pour un **mobilier évolutif, durable** et en parfaite adéquation avec les exigences de votre service.



# **LES CARACTÉRISTIQUES**



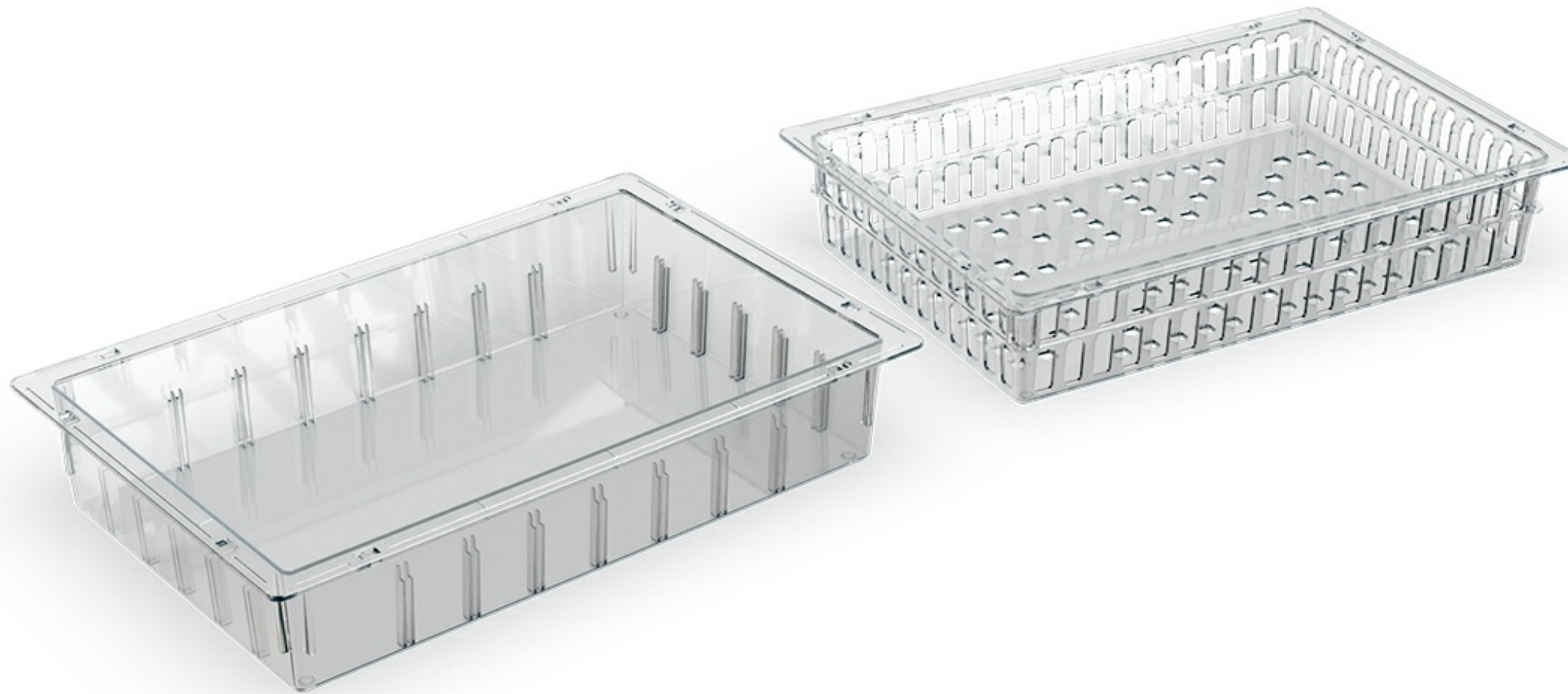
## Le chariot mobile 2 rails

Ce chariot modulaire **s'adapte** facilement à tous les **environnements** et besoins. Sa **structure tubulaire** en acier laqué époxy noir volcanique allie robustesse et élégance, tout en facilitant la **désinfection**. Très **maniable** et **sécurisé**, il est équipé de **4 roulettes pivotantes** en thermoplastique, dont **2 à freins**, pour une mobilité maîtrisée et un positionnement stable en toute situation.

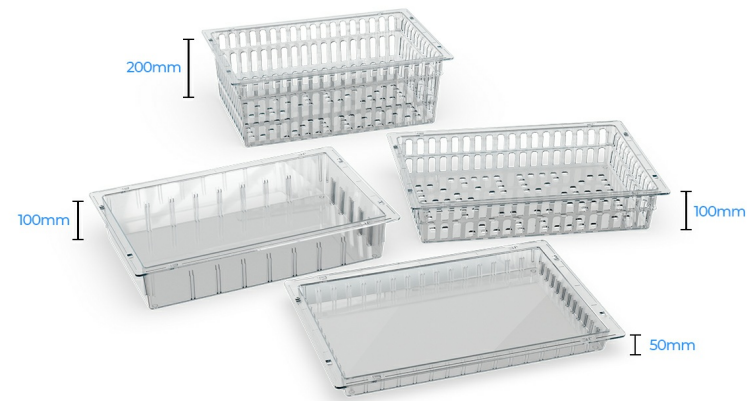


## Le chariot mobile d'isolement bas

**Léger, modulable** et **évolutif**, il s'adapte à toutes les organisations, offrant de **multiples configurations** selon les besoins. Les **rails latéraux** permettent d'intégrer de nombreux **accessoires** et **composants**, optimisant l'espace et l'efficacité au quotidien. Grâce au système **EasyClean®**, le mobilier se désinfecte rapidement entre chaque patient, garantissant **hygiène, sécurité** et **fluidité** dans les gestes de soins, tout en facilitant le travail des équipes soignantes.

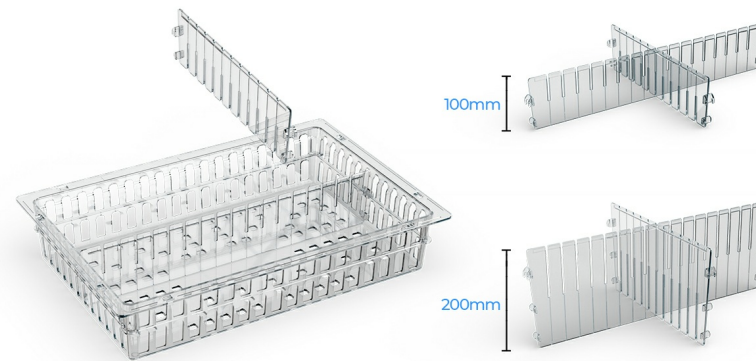


Le bac à lèvres, mode de rangement universel et normé, est doté d'une **gorge arrière** pour **suspension**, et crée ainsi une **zone isolée** limitant la contamination des liquides. **Transparent** pour un **repérage rapide** du contenu, il peut être ajouré pour plus de légèreté. Il s'adapte à **toutes** les **structures** et se **nettoie facilement**, offrant une solution pratique, hygiénique et fonctionnelle pour l'organisation et la sécurité des soins. Disponible en **3 hauteurs** pour optimiser le stockage.



### Choisir son Bac à lèbres

Les bacs à lèbres **pleins ou ajourés, transparents**, offrent une **solution de stockage** sécurisée et hygiénique pour le mobilier médical. Leur conception fermée limite les risques de contamination des liquides tout en permettant de **visualiser** rapidement le contenu. **Facile à nettoyer**, il assure durabilité et praticité au quotidien. Adaptable à **toutes** les structures, il optimise l'organisation des instruments et consommables, tout en facilitant le travail des équipes soignantes. Léger et robuste, il combine sécurité, ergonomie et efficacité. Disponible en **3 hauteurs** pour optimiser le stockage.



### Peignes pour Bac à lèbres

**Composez** librement l'**aménagement intérieur** du bac à lèbres selon vos besoins grâce aux **peignes de séparation** qui isolent chaque élément de soin pour une plus grande sécurité.

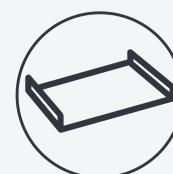
Une **conception flexible** et évolutive qui permet d'optimiser l'espace.

**Plusieurs modèles** pour créer votre propre organisation.

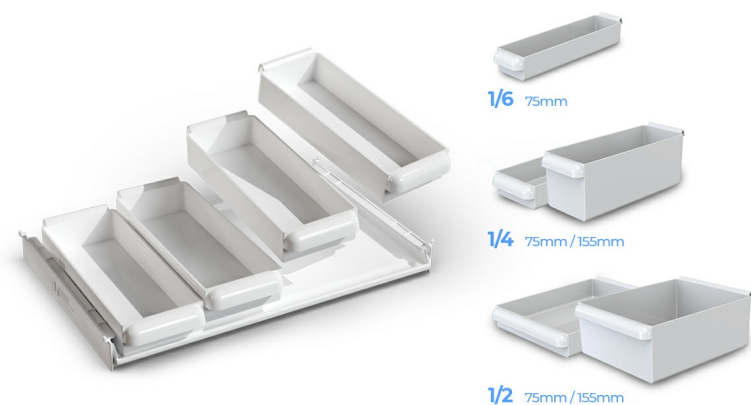


### Les porte-étiquettes et étiquettes

Les porte-étiquettes sur les tiroirs du mobilier médical facilitent l'**identification rapide** et précise du contenu, **réduisant les erreurs** et optimisant l'**organisation des soins**. Ils permettent un **repérage clair** des médicaments, dispositifs médicaux ou fournitures, améliorant ainsi la **productivité** et la **fluidité du travail** des équipes. Adaptables et **modulables**, ils contribuent à un environnement de soins structuré et **sécurisé**, tout en **simplifiant** la **gestion quotidienne** du matériel et en renforçant l'efficacité et la sécurité des interventions.



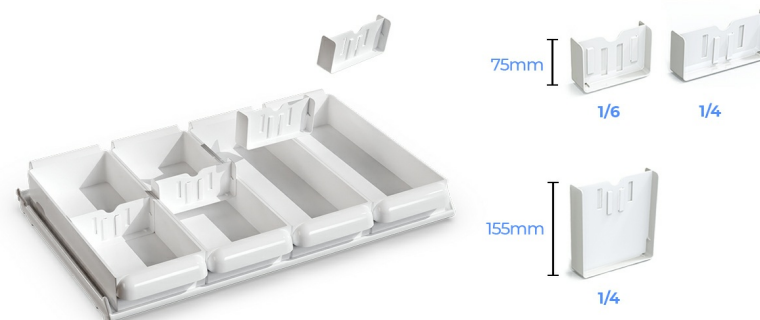
L'**étagère** modulable offre un **espace de rangement** pratique et accessible pour le mobilier médical. Conçue pour **optimiser l'organisation** des instruments et consommables, elle facilite le travail quotidien des équipes soignantes. Robuste et stable, elle supporte divers équipements tout en restant **facile à nettoyer**, garantissant hygiène et durabilité. **Adaptable** à différentes configurations, elle permet de **structurer** efficacement l'espace de soins, offrant un **accès rapide** au matériel essentiel et contribuant à un environnement de travail fluide, sécurisé et ergonomique.



### Les bacs de séparation

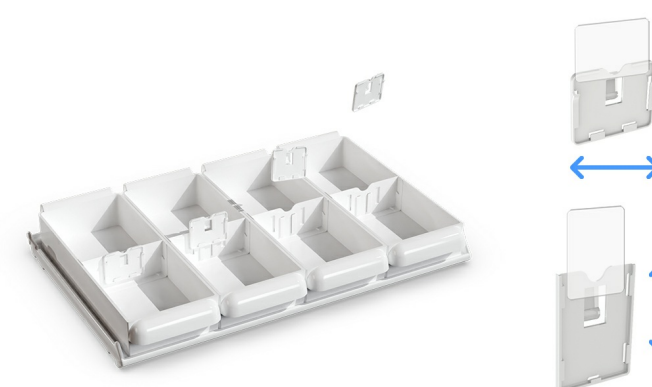
Le mobilier médical s'adapte à **chaque organisation** de soins grâce à ses **configurations personnalisables**. Choisissez parmi 3 hauteurs de tiroirs et composez librement l'**aménagement intérieur** selon vos besoins avec les **bacs de séparation**.

Une conception **flexible** et **évolutive** qui permet d'**optimiser l'espace**, d'améliorer l'ergonomie et de rendre chaque poste de soin plus fonctionnel au quotidien.



### Les séparateurs

**Composez** librement l'**aménagement intérieur** selon vos besoins grâce aux bacs de séparations et aux **séparateurs**, **peignes de séparation**, boîtes de subdivision qui isolent chaque élément de soin pour une **plus grande sécurité**. Une **conception flexible** et **évolutive** qui permet d'**optimiser l'espace**, d'améliorer l'ergonomie et de rendre chaque poste de soin plus fonctionnel au quotidien.



### Les porte-étiquettes et étiquettes

Les porte-étiquettes sur les tiroirs du mobilier médical facilitent l'**identification rapide** et précise du contenu, **réduisant les erreurs** et optimisant l'**organisation des soins**. Ils permettent un **repérage clair** des médicaments, dispositifs médicaux ou fournitures, améliorant ainsi la **productivité** et la **fluidité du travail** des équipes. Adaptables et **modulables**, ils contribuent à un environnement de soins structuré et **sécurisé**, tout en **simplifiant** la **gestion quotidienne** du matériel et en renforçant l'efficacité et la sécurité des interventions.

## POIDS - ECO-PERFORMANCES

Poids structure nue	7,5 kg
Poids Total Pack	12 kg

## DIMENSIONS

Largeur	47 cm
Profondeur	60 cm
Hauteur	107 cm

## TYPE

Type de freinage	Freinage Individuel
------------------	---------------------

## MATIÈRES & REVÊTEMENTS

Châssis	Acier mécanosoudé - Epoxy Noir Volcanique
Roues	Bandage polyuréthane non tachant

## PIÈTEMENT

Type de piètement	4 roulettes pivotantes dont 2 freinées à l'avant
Diamètre roues	125 mm

## CONFIGURATION

Configuration	2 rails
---------------	---------

## COLORIS

Caisson	Noir Volcanique
---------	-----------------

## CLASSEMENT FEU

Plastique	M2
-----------	----

## COMPOSITION

1 tiroir blanc hauteur 075 - 1 tiroir blanc hauteur 155



## NOS EXCLUSIVITÉS



## NOS POINTS FORTS

- Configurable
- Configurable

#### POIDS - ECO-PERFORMANCES

Poids structure nue 7,5 kg

#### DIMENSIONS

Largeur 47 cm  
Profondeur 60 cm  
Hauteur 107 cm

#### TYPE

Type de freinage Freinage Individuel

#### MATIÈRES & REVÊTEMENTS

Châssis Acier mécanosoudé - Epoxy Noir Volcanique  
Roues Bandage polyuréthane non tachant

#### PIÈTEMENT

Type de piétement 4 roulettes pivotantes dont 2 freinées à l'avant  
Diamètre roues 75 mm

#### CONFIGURATION

Configuration 2 rails

#### COLORIS

Caisson Noir Volcanique



#### NOS EXCLUSIVITÉS



#### NOS POINTS FORTS

- Configurable
- Configurable



Z.I. Nord 14 rue des forges  
86200 - Loudun

Tél +33 (0)1 42 84 01 15  
adv.allibert@hacare.com



**Stéphane HARDOIN**  
Responsable Ventes France  
s.hardoin@hacare.com  
07 44 73 69 53



**Administration des ventes**  
adv.allibert@hacare.com  
+33 (0)1 42 84 01 15



**Julien FROMENT**  
contact@syneris-  
sante.com  
06 99 85 93 21



**Anthony GONZALES**  
Sud Est  
a.gonzales@hacare.com  
06 22 27 71 47



**Stéphane HARDOIN**  
Grand-Est  
s.hardoin@hacare.com  
07 44 73 69 53



**Antoine MARIOT**  
Sud Ouest  
a.mariot@hacare.com  
07 45 29 16 99



**Béatrice PAZZINI**  
Aquitaine  
sud.ouest.hospitalier@wanadoo.fr  
05 56 34 81 93



**Marine POINT**  
Nord Ouest  
m.point@hacare.com  
06 27 47 71 35



**Antoine WEIL**  
Hauts de France - Paris -  
Normandie  
a.weil@hacare.com  
07 43 56 64 39



**HA**care  
MEDICAL

1860

