



RAILS MOBILES CHARIOT D'ISOLEMENT - MM1 (RAIL MOBILE BAS)



Logistique Hospitalière - Stockage



Sommaire

HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860	3
Nos engagements	4
Choisir l'économie circulaire	5
Matériaux recyclables	6
Certifications	7
Rails mobiles Hôpital Stockage	8
Nos exclusivités	
Easy CLEAN	10
Easy Clip	11
Nos points forts	
Optimiser l'espace (Configurable)	13
Choisir les composants pour un mobilier médical sur mesure (Configurable)	14
Les caractéristiques	
Configurations dédiées	16
COMPOSANTS : Bac à lèvres	17 - 18
COMPOSANTS: Étagères	19 - 20
Spécificités techniques	21
Une maintenance préventive qui s'adapte à vous	23
Les avantages de la maintenance préventive	24
Nos prestations de maintenance préventive	25





HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860

Chez HAcare, nous concevons, fabriquons et distribuons des dispositifs médicaux et des solutions de mobilier médical innovant et durable, pensées pour améliorer le quotidien des patients comme des professionnels de santé.



Les engagements éco-responsables du groupe HAcare

Le groupe HAcare s'engage pour une **orientation industrielle éco-responsable**

Dans sa stratégie de développement durable, le groupe HAcare a défini une liste de **6 engagements** qui guident ses **actions et décisions** depuis la création du groupe et pour les années à venir.

Des indicateurs ont été mis en place pour chaque engagement.

Nos 6 engagements



Une production Made in France



L'utilisation de ressources renouvelables



Intégration de l'économie circulaire dans tout nouveau développement produit



Des achats responsables (suivi qualité fournisseurs)



Des actions au quotidien pour le respect et la protection de l'environnement



Une lutte contre les TMS, et les nuisances sonores à travers nos produits

Choisir l'économie circulaire



Les produits finis HAcare sont recyclables au travers d'un circuit de récupération chez le client final, pour recyclage avec notre fournisseur partenaire. Le bois ne pouvant être recyclé à l'infini car ses fibres deviennent trop petites ou s'épuisent, les déchets de bois sont alors récupérés et transformés en énergie verte.



Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont 100% bois de réemploi. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de fibre végétale contenue.



Le recyclage est la pratique consistant à récupérer les matériaux usagés du flux de déchets, puis à incorporer ces mêmes matériaux dans le processus de fabrication. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de matière recyclée contenue.



Matériaux recyclables

Les produits finis HAcare sont recyclables à 95%. Par exemple, le lit médicalisé HAcare est entièrement recyclable sauf les roues et les moteurs. Chaque lit est démontable pour récupérer séparément chaque matériau : fibre végétale, métal, plastique.



Le bois de réemploi

Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont :

100% en bois de réemploi

Le réemploi est un des procédés respectueux de l'environnement. Il s'agit par exemple de restes d'entreprises de transformation du bois (par exemple, les restes de scieries, les chutes de production...). Mais aussi de sous-produits d'activités telles que la gestion forestière durable et l'entretien des talus.

100% bois certifié FSC

Recyclables avec un fournisseur partenaire qui, en exclusivité mondiale et depuis 2021, recycle les panneaux MDF et HDF. Pas de consommation d'eau, ni d'énergie verte **biomasse**.



Le métal

Toutes les composantes en métal sont **recyclables** et réutilisables, et ce, **à l'infini**. Une fois le métal trié, il est compressé, broyé, laminé et fondu. Il est ensuite remoulé sous forme de bobines, de barres ou de fils pour la réutilisation. Ce procédé peut se faire sans fin !

Le recyclage des métaux présente de **nombreux avantages**. Il préserve les ressources naturelles en réduisant les besoins en matériaux vierges, diminue la consommation d'énergie et les émissions de **gaz à effet de serre**.



Le plastique recyclé

Au sein des usines de recyclage, les déchets (re) deviennent une **matière secondaire** grâce à différents processus : broyage, micronisation, régénération des matières plastiques.

Le plastique recyclé sera alors revendu aux industriels de la **plasturgie** sous forme de **paillettes**, de poudre ou encore de **granulés**.



RAILS MOBILES HÔPITAL

Stockage

Chariot d'isolement - MM1 (RAIL MOBILE BAS)





NOS EXCLUSIVITÉS

Dans un contexte hospitalier où l'hygiène est un impératif absolu, chaque minute consacrée au nettoyage compte. Le personnel soignant est confronté à la nécessité d'assurer une désinfection rigoureuse tout en maintenant un rythme de travail soutenu. La solution EasyClean® répond à cet enjeu en facilitant le nettoyage. Les protocoles d'hygiène sont respectés sans compromis, tout en allégeant la charge de travail du personnel. Résultat : moins d'effort, moins de temps perdu, et une sécurité renforcée pour le patient comme pour le soignant.

EasyClean®, c'est la garantie d'un environnement plus propre, plus sûr et plus ergonomique, au service de la qualité des soins et du confort au travail.



Faciliter le nettoyage

Désassemblage sans outil pour un nettoyage intégral rapide, évite toute rétention pour une **hygiène parfaite** et un vrai **gain de temps** pour le personnel soignant.



Dans un environnement de soins où chaque seconde compte et où l'espace est souvent limité, l'optimisation de la surface de soins devient un enjeu stratégique pour améliorer l'efficacité des équipes soignantes et la sécurité des patients.

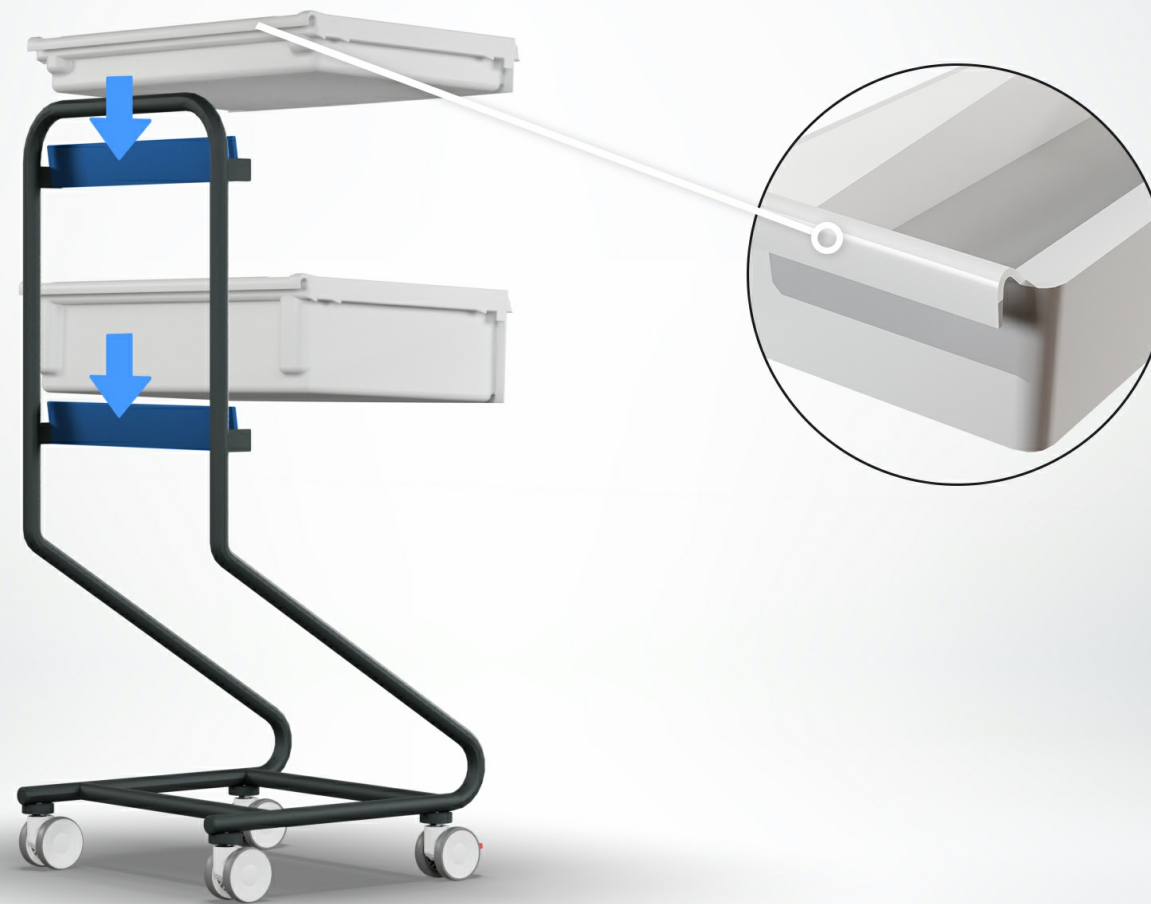
Le concept EasyClip® a été conçu pour répondre à ces contraintes avec une approche à la fois ergonomique, intuitive et modulable.



Optimiser la surface de soins

La **fixation des accessoires** se fait en un geste, **sans aucun outil**, offrant un gain de temps immédiat.

Les **accessoires**, entièrement **modulables**, s'adaptent à chaque besoin et à chaque situation de soin, pour un **travail plus fluide** et **efficace** au quotidien.





NOS POINTS FORTS



Le mobilier médical HACARE s'adapte à chaque usage grâce à un **large choix** de **composants modulables**. Il optimise, sécurise le soin et offre une **grande capacité** de rangement. **Compatible** avec **tiroirs, bacs à lèbres normalisés et étagères**, il permet une organisation claire et efficace. Idéal pour **combiner** tiroirs jointifs et étagères standards, il assure un **espace de travail pratique**, évolutif et performant au quotidien, répondant aux besoins des équipes soignantes.

Choisir les composants pour un mobilier médical sur mesure (Configurable)



Configurez votre mobilier médical selon vos **besoins** grâce à un large choix de **composants modulaires**. Créez une **solution sur mesure**, parfaitement adaptée à vos usages quotidiens. Chaque élément est pensé pour **optimiser** votre organisation, votre **confort** de travail et l'**efficacité** des soins, tout en garantissant une ergonomie optimale. Une personnalisation complète pour un **mobilier évolutif, durable** et en parfaite adéquation avec les exigences de votre service.



LES CARACTÉRISTIQUES



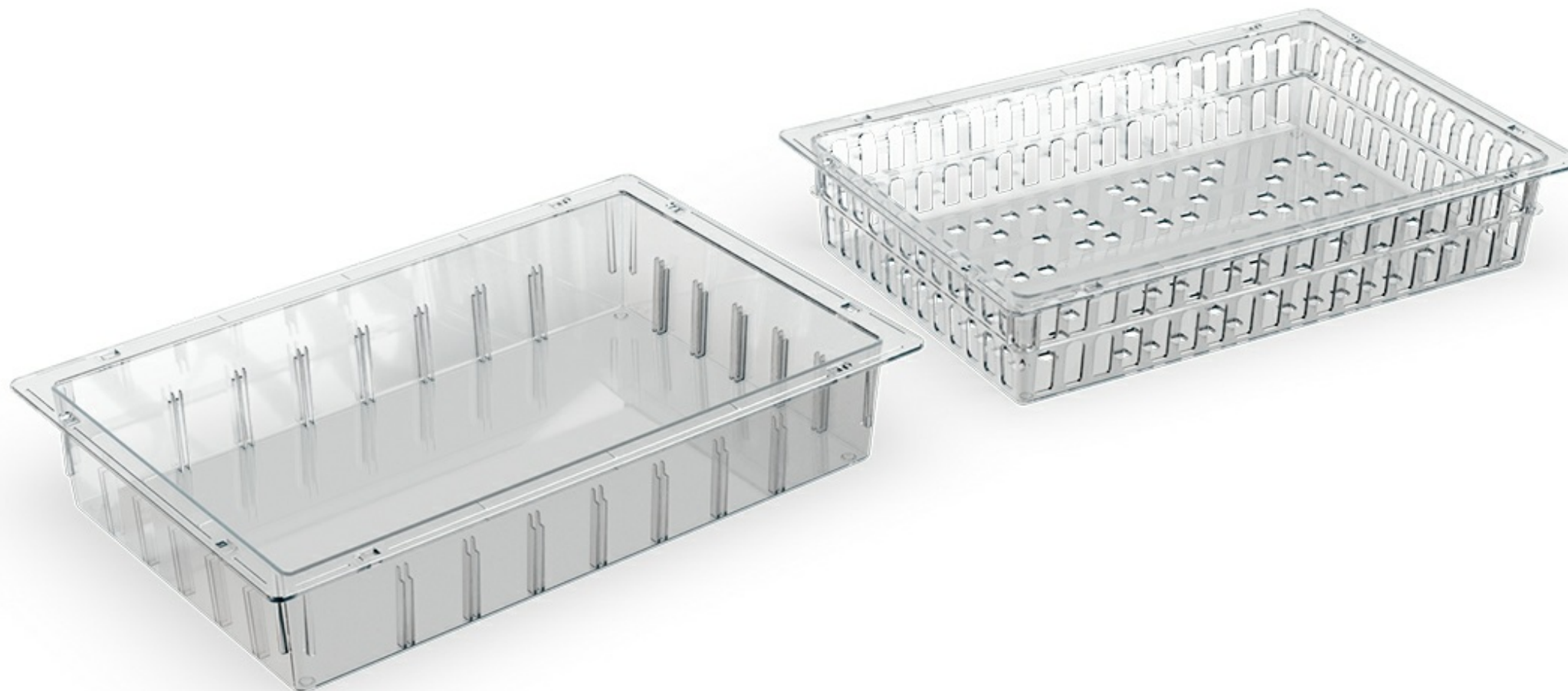
Le chariot mobile 2 rails

Ce chariot modulaire **s'adapte** facilement à tous les **environnements** et besoins. Sa **structure tubulaire** en acier laqué époxy noir volcanique allie robustesse et élégance, tout en facilitant la **désinfection**. Très **maniable** et **sécurisé**, il est équipé de **4 roulettes pivotantes** en thermoplastique, dont **2 à freins**, pour une mobilité maîtrisée et un positionnement stable en toute situation.

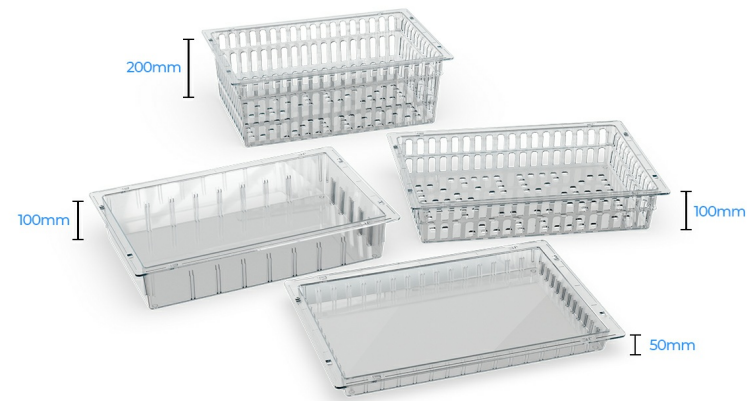


Le chariot mobile d'isolement bas

Léger, modulable et **évolutif**, il s'adapte à toutes les organisations, offrant de **multiples configurations** selon les besoins. Les **rails latéraux** permettent d'intégrer de nombreux **accessoires** et **composants**, optimisant l'espace et l'efficacité au quotidien. Grâce au système **EasyClean®**, le mobilier se désinfecte rapidement entre chaque patient, garantissant **hygiène, sécurité** et **fluidité** dans les gestes de soins, tout en facilitant le travail des équipes soignantes.

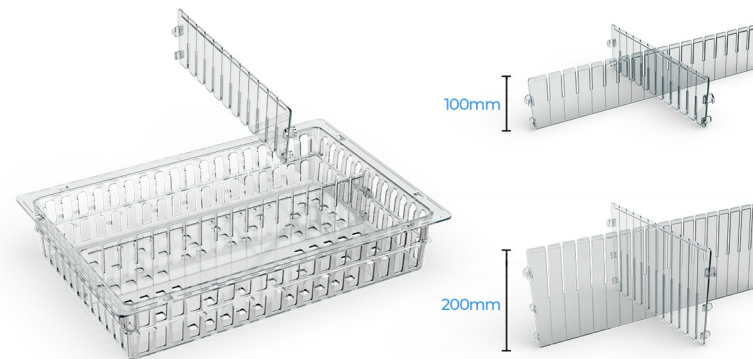


Le bac à lèvres, mode de rangement universel et normé, est doté d'une **gorge arrière** pour **suspension**, et crée ainsi une **zone isolée** limitant la contamination des liquides. **Transparent** pour un **repérage rapide** du contenu, il peut être ajouré pour plus de légèreté. Il s'adapte à **toutes** les **structures** et se **nettoie facilement**, offrant une solution pratique, hygiénique et fonctionnelle pour l'organisation et la sécurité des soins. Disponible en **3 hauteurs** pour optimiser le stockage.



Choisir son Bac à lèbres

Les bacs à lèbres **pleins ou ajourés, transparents**, offrent une **solution de stockage** sécurisée et hygiénique pour le mobilier médical. Leur conception fermée limite les risques de contamination des liquides tout en permettant de **visualiser** rapidement le contenu. **Facile à nettoyer**, il assure durabilité et praticité au quotidien. Adaptable à **toutes** les structures, il optimise l'organisation des instruments et consommables, tout en facilitant le travail des équipes soignantes. Léger et robuste, il combine sécurité, ergonomie et efficacité. Disponible en **3 hauteurs** pour optimiser le stockage.



Peignes pour Bac à lèbres

Composez librement l'**aménagement intérieur** du bac à lèbres selon vos besoins grâce aux **peignes de séparation** qui isolent chaque élément de soin pour une plus grande sécurité.

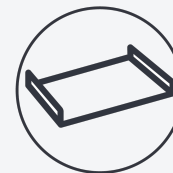
Une **conception flexible** et évolutive qui permet d'optimiser l'espace.

Plusieurs modèles pour créer votre propre organisation.

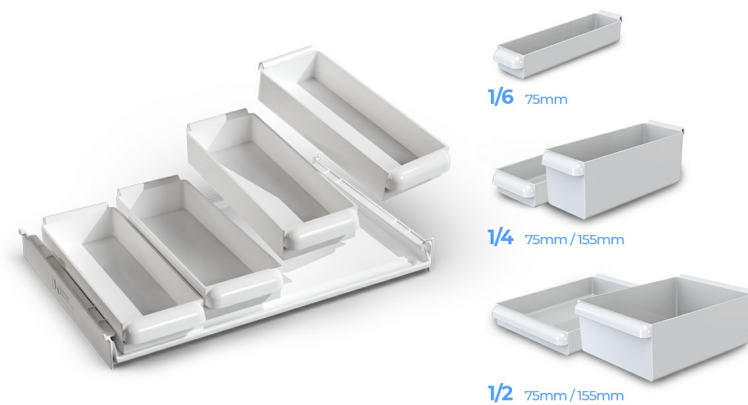


Les porte-étiquettes et étiquettes

Les porte-étiquettes sur les tiroirs du mobilier médical facilitent l'**identification rapide** et précise du contenu, **réduisant les erreurs** et optimisant l'**organisation des soins**. Ils permettent un **repérage clair** des médicaments, dispositifs médicaux ou fournitures, améliorant ainsi la **productivité** et la **fluidité du travail** des équipes. Adaptables et **modulables**, ils contribuent à un environnement de soins structuré et **sécurisé**, tout en **simplifiant** la **gestion quotidienne** du matériel et en renforçant l'efficacité et la sécurité des interventions.



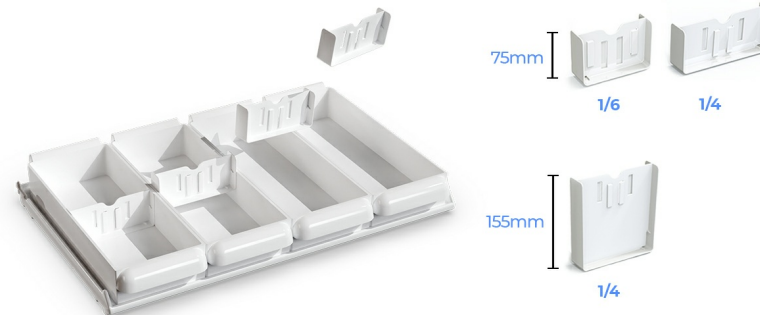
L'**étagère** modulable offre un **espace** de **rangement** pratique et accessible pour le mobilier médical. Conçue pour **optimiser l'organisation** des instruments et consommables, elle facilite le travail quotidien des équipes soignantes. Robuste et stable, elle supporte divers équipements tout en restant **facile à nettoyer**, garantissant hygiène et durabilité. **Adaptable** à différentes configurations, elle permet de **structurer** efficacement l'espace de soins, offrant un **accès rapide** au matériel essentiel et contribuant à un environnement de travail fluide, sécurisé et ergonomique.



Les bacs de séparation

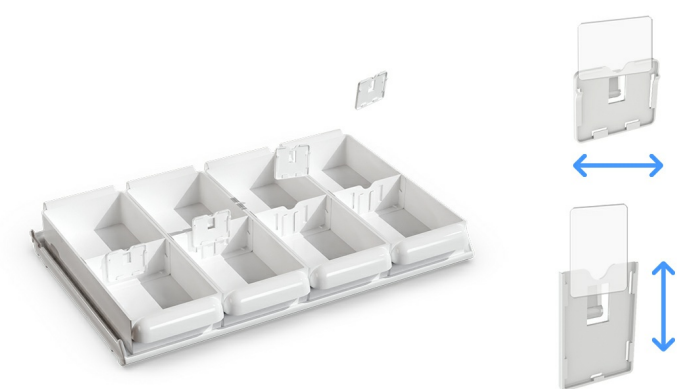
Le mobilier médical s'adapte à **chaque organisation** de soins grâce à ses **configurations personnalisables**. Choisissez parmi 3 hauteurs de tiroirs et composez librement l'**aménagement intérieur** selon vos besoins avec les **bacs de séparation**.

Une conception **flexible** et **évolutive** qui permet d'**optimiser l'espace**, d'améliorer l'ergonomie et de rendre chaque poste de soin plus fonctionnel au quotidien.



Les séparateurs

Composez librement l'**aménagement intérieur** selon vos besoins grâce aux bacs de séparation et aux **séparateurs**, **peignes de séparation**, boîtes de subdivision qui isolent chaque élément de soin pour une **plus grande sécurité**. Une **conception flexible** et **évolutive** qui permet d'**optimiser l'espace**, d'améliorer l'ergonomie et de rendre chaque poste de soin plus fonctionnel au quotidien.



Les porte-étiquettes et étiquettes

Les porte-étiquettes sur les tiroirs du mobilier médical facilitent l'**identification rapide** et précise du contenu, **réduisant les erreurs** et optimisant l'**organisation des soins**. Ils permettent un **repérage clair** des médicaments, dispositifs médicaux ou fournitures, améliorant ainsi la **productivité** et la **fluidité du travail** des équipes. Adaptables et **modulables**, ils contribuent à un environnement de soins structuré et **sécurisé**, tout en **simplifiant** la **gestion quotidienne** du matériel et en renforçant l'efficacité et la sécurité des interventions.

POIDS - ECO-PERFORMANCES

Poids structure nue	7,5 kg
Poids Total Pack	12 kg

DIMENSIONS

Largeur	47 cm
Profondeur	60 cm
Hauteur	107 cm

TYPE

Type de freinage	Freinage Individuel
------------------	---------------------

MATIÈRES & REVÊTEMENTS

Châssis	Acier mécanosoudé - Epoxy Noir Volcanique
Roues	Bandage polyuréthane non tachant

PIÈTEMENT

Type de piètement	4 roulettes pivotantes dont 2 freinées à l'avant
Diamètre roues	125 mm

CONFIGURATION

Configuration	2 rails
---------------	---------

COLORIS

Caisson	Noir Volcanique
---------	-----------------

CLASSEMENT FEU

Plastique	M2
-----------	----

COMPOSITION

1 tiroir blanc hauteur 075 - 1 tiroir blanc hauteur 155



NOS EXCLUSIVITÉS



NOS POINTS FORTS

- Configurable
- Configurable

POIDS - ECO-PERFORMANCES

Poids structure nue 7,5 kg

DIMENSIONS

Largeur 47 cm
Profondeur 60 cm
Hauteur 107 cm

TYPE

Type de freinage Freinage Individuel

MATIÈRES & REVÊTEMENTS

Châssis Acier mécanosoudé - Epoxy Noir Volcanique
Roues Bandage polyuréthane non tachant

PIÈTEMENT

Type de piétement 4 roulettes pivotantes dont 2 freinées à l'avant
Diamètre roues 75 mm

CONFIGURATION

Configuration 2 rails

COLORIS

Caisson Noir Volcanique



NOS EXCLUSIVITÉS



NOS POINTS FORTS

- Configurable
- Configurable

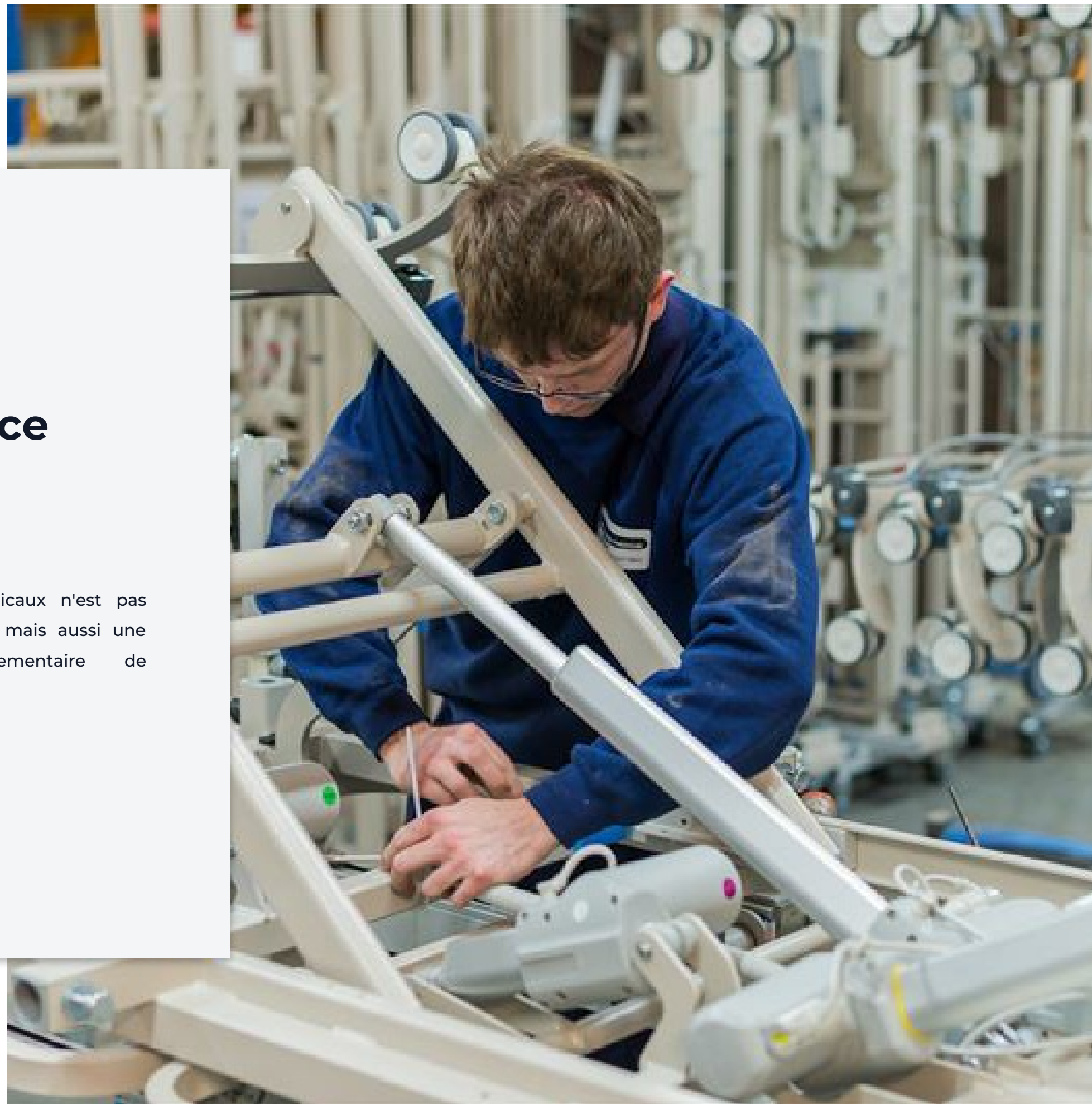


Une maintenance préventive qui s'adapte à vous

La maintenance des dispositifs médicaux n'est pas seulement une **obligation technique**, mais aussi une **responsabilité légale** et réglementaire de l'établissement.

Elle repose sur :

- Une politique claire
- Des procédures de traçabilité
- L'utilisation de pièces conformes
- Et la qualification du personnel



Les avantages de la maintenance préventive



LES AVANTAGES D'UNE MAINTENANCE RÉGULIÈRE DE VOS ÉQUIPEMENTS

- Plus de performance : disponibilité maximale du parc.
- Plus de qualité : un service fiable et continu.
- Moins de dépenses : réduction des coûts de réparation.
- Moins de pannes : continuité assurées.



ALLONGER LA DURÉE DE VIE DE VOS ÉQUIPEMENTS & GARANTIR LA SÉCURITÉ

- Nos programmes de maintenance sont pensés pour :
- Exploiter pleinement les performances de vos équipements.
 - Assurer des contrôles réguliers et des diagnostics fiables.
 - Préserver la sécurité des patients, résidents et soignants.
 - Maintenir la conformité réglementaire de votre établissement.



UN BUDGET SOUS CONTRÔLE

- Nos solutions de maintenance vous aident à :
- Anticiper vos dépenses.
 - Éviter les coûts imprévus.
 - Optimiser vos investissements en toute transparence.



DES PIÈCES CERTIFIÉES POUR UNE FAISABILITÉ DURABLE

- Toutes nos interventions sont réalisées avec des pièces d'origine, testées et validées garantissant :
- La sécurité maximale lors de l'utilisation de vos équipements.
 - Le respect strict des normes réglementaires.
 - La longévité et la fiabilité de vos lits, matelas et accessoires.

Nos prestations de maintenance préventive



UN INTERLOCUTEUR UNIQUE POUR UNE SOLUTION COMPLÈTE

De l'avant-vente à l'après-vente, nous vous accompagnons à chaque étape.

Grâce à une **analyse précise** de vos besoins, nous mettons en place un **support technique** sur-mesure, fondé sur une **collaboration durable** et **efficace**.

DES EXPERTS À VOS CÔTÉS

Nos techniciens et ingénieurs, régulièrement formés aux dernières innovations, vous assurent :

- Un service réactif et de haute qualité.
- Une installation professionnelle de vos équipements.
- La formation complète de vos équipes, directement sur site.

NOS TECHNICIENS RÉALISENT UNE VÉRIFICATION COMPLÈTE

- Contrôle mécanique : assemblage, articulations, freins, verrouillages.
- Contrôle électronique : composants, commandes, capteurs.
- Points de sécurité : barrières, systèmes de blocage, dispositifs de protection.
- Lubrification : regraissage de tous les points de pivot.
- Tests électriques : réalisés conformément aux normes en vigueur.

Chaque opération (contrôle, réglage, remplacement) est consignée dans le rapport de maintenance du technicien.

REMISE EN ÉTAT DU PARC

A l'issue de la visite, notre service de maintenance préventive vous enverra par mail le **rapport de maintenance** complété pour chaque équipement.

Les **fiches d'intervention** sont transmises à votre interlocuteur HAcare qui établit les devis nécessaires pour les réparations ou remplacements.

Vous disposez ainsi d'un **suivi complet** et **transparent** de la **maintenance** de votre parc.

Résultat : un processus clair et tracé, qui garantit la sécurité, la conformité et la disponibilité de vos équipements.



Z.I. Nord 14 rue des forges
86200 - Loudun

Tél +33 (0)1 42 84 01 15
adv.allibert@hacare.com



Stéphane HARDOIN
Responsable Ventes France
s.hardoin@hacare.com
07 44 73 69 53



Administration des ventes
adv.allibert@hacare.com
+33 (0)1 42 84 01 15



Julien FROMENT
Corse
contact@syneris-sante.com
06 99 85 93 21



Anthony GONZALES
Sud Est
a.gonzales@hacare.com
06 22 27 71 47



Stéphane HARDOIN
Grand-Est
s.hardoin@hacare.com
07 44 73 69 53



Stéphane HARDOIN
Nord - Paris - Normandie
s.hardoin@hacare.com
07 44 73 69 53



Antoine MARIOT
Sud Ouest
a.mariot@hacare.com
07 45 29 16 99



Béatrice PAZZINI
Aquitaine
sud.ouest.hospitalier@wanadoo.fr
05 56 34 81 93



Marine POINT
Nord Ouest
m.point@hacare.com
06 27 47 71 35



HAcare
MEDICAL

1860

